



NORTH AMERICAN FIRE HOSE

La diferencia es...su margen de seguridad.

Dura-Built 600 LDH™

Tubo Interno de Hule Sintetico EPDM / Nylon 6-6 Dos Capas

DURA-BUILT 600 LDH™ CARACTERISTICAS

- **DURA-CORD®** avanzados hilos de urdimbre de filamento continuo 6-6 de nylon texturizado por aire, resultando en tenacidad superior, resistencia a la abrasión, resistencia al corte, resistencia al desgarre y resistencia al calor a comparación con el nylon competitivo, poliéster hilado o construcciones de urdimbre filamentosas de poliéster. **DURA-CORD®** es la marca registrada de NAFH. Las mangueras contra incendios vendidas bajo esta marca son fabricadas específicamente por NAFH.
 - **Ultra-Shield™** capa polimérica única de alto rendimiento sella todas y cada una de las fibras de cada manojo, mejorando aún más la resistencia a la abrasión, reduciendo la absorción a la humedad y la de sustancias químicas y proporcionando identificación con códigos de colores vívidos.
 - El tubo interno de hule sintético EPDM no se ve afectado por el deterioro del ozono, y es uno de los componentes del sistema **Friction Fighter System™**, que crea una vía fluvial con una superficie extremadamente lisa, lo que reduce la pérdida de fricción y mejora significativamente el rendimiento de la boquilla.
 - El sistema de adhesión vulcanizada **Dura-Bond™**, crea una unión mecánica y química entre el tubo interno de hule EPDM y la capa, reduce la probabilidad de delaminación como se experimenta con las construcciones competitivas de tubos de hule sintéticos pegados con adhesivos.
 - **Dura-Built 600 LDH™** es una manguera extremadamente fuerte y flexible con resistencia excepcional al calor, a la abrasión y productos químicos.
 - Diseñada para cumplir tres funciones separadas en la lucha contra incendios incluyendo aplicaciones de ataque y abastecimiento como es definido por la NFPA 1961, así como las aplicaciones de relevo, donde se requiere un mayor margen de seguridad de aquel disponible con una manguera cubierta de nitrilo.
 - Tanto la manguera como los acoples se fabrican en los E.U.A, el rendimiento deberá cumplir y exceder las normas NFPA 1961.
- Aplicaciones: Ataque, Abastecimiento y Alto Volumen CAFs Disponible en longitudes de 25, 50, 75 y 100 pies (7.62, 15.24, 22.86 y 30.48 metros)**



 **FAMILY OWNED
AMERICAN MADE**

TAMAÑO DE ANGUERA	No. DE ESPECIFICACION	PRUEBA DE TRABAJO PSI	PRUEBA DE SERVICIO PSI	DIAMETRO EXTERIOR	PESO POR 100 (30.4 METROS) SIN ACOPLES
4" – 102 mm	DB-600-LDH	600 PSI	300 PSI	4 17/32" – 115 mm	83 lbs. / 38 Kg
5" – 127 mm	DB-600-LDH	600 PSI	300 PSI	5 15/32" – 139 mm	94 lbs. / 42.5 Kg

DURA-CORD® es una marca registrada de North American Fire Hose Corporation. Todos los derechos reservados. DB-600-LDH,™ Dura-Built 600 LDH,™ Ultra-Shield,™ Friction Fighter System™ Dura-Bond™ son todas marcas registradas de North American Fire Hose Corporation. Todos los derechos reservados. Revision 2019A

NORTH AMERICAN FIRE HOSE

910 East Noble Way • Santa Maria, CA 93454

Tel: 805.922.7076 • Fax: 805.922.0086

NAFHC.com

