



# NORTH AMERICAN FIRE HOSE

La diferencia es...su margen de seguridad.

## Dura-Flow 800™

Tubo Interno de Poliuretano (TPU) / Nylon 6-6 Dos Capas

### Dura-Flow 800™ CARACTERISTICAS

- **DURA-CORD®** avanzados hilos de urdimbre de filamento continuo 6-6 de nylon texturizado por aire, resultando en tenacidad superior, resistencia a la abrasión, resistencia al corte, resistencia al desgarro y resistencia al calor a comparación con el nylon competitivo, poliéster hilado o construcciones de urdimbre filamentosas de poliéster. **DURA-CORD®** es la marca registrada de NAFH. Las mangueras contra incendios vendidas bajo esta marca son fabricadas específicamente por NAFH.
- **Ultra-Shield™** capa polimérica única de alto rendimiento sella todas y cada una de las fibras de cada manojo, mejorando aún más la resistencia a la abrasión, reduciendo la absorción a la humedad y la de sustancias químicas y proporcionando identificación con códigos de colores vívidos.
- El tubo interior de poliuretano **Dura-Thane™** (TPU) es extremadamente ligero y compacto, y es material aprobado por la Fundación Nacional de Saneamiento (NSF 60) para el transporte seguro de agua potable.
- El sistema **Friction Fighter System™**, que crea una vía fluvial con una superficie extremadamente lisa, lo que reduce la pérdida de fricción y mejora significativamente el rendimiento de la boquilla.
- Con un peso menor y diámetros de rollo reducidos, **Dura-Flow 800™** se dobla más firmemente en paquetes de mangueras para edificio de gran altura y requiere menos espacio de cama de manguera, y al mismo tiempo proporciona más maniobrabilidad y flexibilidad que otros tipos de mangueras tradicionales
- El resultado es una manguera extremadamente fuerte y flexible con resistencia excepcional al calor, a la abrasión, a los productos químicos y al retorcimiento.
- Como su nombre lo indica, este producto está diseñado para durabilidad, así como proporcionando características de flujo excepcionales.
- Tanto la manguera como los acoples se fabrican en los E.U.A, el rendimiento deberá cumplir y exceder las normas NFPA 1961.

**Aplicaciones Incluyen, Ataque, Edificio de Gran Altura, CAFS y Agua Potable**

**Disponible en longitudes de 50 y 100 pies (15.24 y 30.48 metros)**



 **FAMILY OWNED  
AMERICAN MADE**

TAMAÑO DE ANGUERA	No. DE ESPECIFICACION	PRUEBA DE TRABAJO PSI	PRUEBA DE SERVICIO PSI	DIAMETRO EXTERIOR	PESO POR 50' (15.2 METROS) SIN ACOPLES
1 1/2" - 38 mm	DF-800	800 PSI	400 PSI	1 15/16" - 49 mm	12 lbs. / 5.4 Kg
1 3/4" - 44 mm	DF-800	800 PSI	400 PSI	2 3/16" - 55 mm	14 lbs. / 6.3 Kg
2" - 51 mm	DF-800	800 PSI	400 PSI	2 7/16" - 62 mm	18 lbs. / 8.1 Kg
2 1/2" - 65 mm	DF-800	800 PSI	400 PSI	3" - 76 mm	21 lbs. / 9.5 Kg
3" - 76 mm	DF-800	800 PSI	400 PSI	3 1/2" - 90 mm	27 lbs. / 12.2 Kg

**DURA-CORD®** es una marca registrada de North American Fire Hose Corporation. Todos los derechos reservados. DF-800,™ Dura-Flow 800,™ Ultra-Shield,™ Friction Fighter System™ y Dura-Thane™ son todas marcas registradas de North American Fire Hose Corporation. Todos los derechos reservados.

Revision 2019A

### NORTH AMERICAN FIRE HOSE

910 East Noble Way • Santa Maria, CA 93454

Tel: 805.922.7076 • Fax: 805.922.0086

NAFHC.com

